GUASCH COMPONENTES Y ELECTRONICA DE POTENCIA

TOLERANCIAS ESTÁNDAR DE MECANIZADO
STANDARD MACHINING TOLERANCES

Tolerancias generales / General tolerances

Longitudinales / Longitudinal						
0,5 a 6	**6 a 30**	**30 a 120**	**120 a 400**	**400 a 1000**	**1000 a 2000**	**1000 a 2000**
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Angulares / Angulars				
0 a 10	**10 a 50**	**50 a 120**	**120 a 400**	**>400**
±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

Diámetro de taladros / Hole diameters

Ø0,5 a 6	**Ø6 a 30**	**Ø30 a 120**
±0,1	±0,3	±0,5

Profundidad de rosca (taladro) / Deep of thread (hole)

M3	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
10 (14)			15 (19)		20 (25)	

M14	**M16**	**M18**	**M20**	**M24**
22 (30)		25 (35)	30 (38)	
10-32"UNF	**1/4"UNF**	**3/8"UNF**	**1/2"UNF**	**3/4"UNF**
12 (16)		18 (23)	20 (26)	24 (30)
1/8"BSP	**1/4"BSP**	**3/8"BSP**	**1/2"BSP**	**3/4"BSP**
8 (12)	10 (15)	12 (17)	15 (21)	20 (26)

Acabado superficial / Surface finish

Rugosidad (desbaste) / Roughness (roughdressing):	N8 (3,2µm)
Rugosidad (acabado) / Roughness (finish):	N6 (0,8µm)

Planitud / Flatness:	<0,03/100

Para materiales en bruto / For raw materials

Longitudinales / Longitudinal						
0,5 a 6	**6 a 30**	**30 a 120**	**120 a 400**	**400 a 1000**	**1000 a 2000**	**2000 a 4000**
±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±4	±8

Angulares / Angulars				
0 a 10	**10 a 50**	**50 a 120**	**120 a 400**	**>400**
±1°30'	±1°	±0°30'	±0°15'	±0°10'